



Stillingsbetegnelse	KVALITETSANSVARLIG
Nøgleord	Du får mulighed for selv at forme din stilling og opbygge kvalitetsfunktionen i en dynamisk virksomhed
Arbejdssted	Lynge
Virksomhedsbeskrivelse	<p>Rose Holm A/S blev i 1953 grundlagt af Erik Rose Holm.</p> <p>Virksomheden producerede oprindeligt beslag til byggeriet, men har igennem årene fokuseret mere på gevindrulning som kerneforretning.</p> <p>I 2010 overtog 3. generation virksomheden, hvilket har medført yderligere fokusering af virksomhedens aktiviteter.</p> <p>Virksomhedens vision er at være den foretrukne samarbejdspartner, der leverer kompetence- og befæstelsesløsninger til segmenterne Vind, PHE og Industri.</p> <p>Rose Holm A/S vil levere det optimale koncept, hvilket sikres med stærke faglige kompetencer, fleksibel produktion, høj automatisering og godt samarbejde med partnere.</p> <p>Virksomheden har fabrikker i Lynge og Rødekro og et site i USA Richmond og beskæftiger i dag ca. 30 medarbejdere, hvoraf de 22 er tilknyttet kontoret/fabrikken i Lynge.</p> <p>Har du spørgsmål til stillingen er du velkommen til at kontakte Profilpartners på tlf.: 43434060.</p>
Stillingsbeskrivelse	<p>Du starter med at få en grundig indføring i de operationelle opgaver af en tidligere kvalitetschef, som fungerer som produktspecialist i dag.</p> <p>Efterfølgende vil du komme til at arbejde meget selvstændigt med kvalitetsstyring med reference til virksomhedens fabrikschef, som er tilknyttet fabrikken i Rødekro.</p> <p>Fabrikschefen bliver din sparringspartner og daglige leder med overordnet systemansvar.</p> <p>Du får en meget alsidig stilling med mange spændende arbejdsopgaver.</p> <p>Der er 3 centrale ansvarsområder, som du kommer til at stå for;</p> <p>Kvalitetsstyring, Arbejdsmiljø og Miljø.</p> <p>Kvalitetsstyring: Du får ansvaret for at udvikle og implementere effektive kvalitetsprocesser, herunder instruering af dine kollegaer i produktionen. Løbende opfølgning på efterlevelse af de fastlagte arbejdsprocesser. Både de eksisterende og når der skal udvikles nye systemer og rutiner til efterlevelse af nye kundekrav.</p> <p>Du bliver tovholder på at kvalitetsstandarderne bliver efterlevet på begge fabrikker og står naturligvis også for den løbende vedligeholdelse af virksomhedens kvalitetsstyringssystem.</p> <p>Du er medvirkende til at planlægge og udføre kalibrering af måleudstyr.</p> <p>Kvalitetssikring af nye kundeprojekter herunder også produktudvikling kommer også til at ligge på dit bord. Ligesom det også vil være dig, der tager dialogen med kunder vedr. ISO samt alt vedrørende QA og QC.</p>

Du får ansvaret for at planlægge og gennemføre audits og følger i den forbindelse op på afvigelser. På baggrund af løbende afholdelse af interne audits sikrer du, at virksomheden bliver styret sikkert gennem de årlige eksterne audits og sikrer, at produkter - der skal PED godkendes - bliver fornyet årligt.

Du sørger for at kvalitetsstyringssystemet løbende bliver udbygget og vedligeholdt.

Da det er dig, der kommer til at tage dig af reklamationer i tæt samarbejde med dine kollegaer i virksomheden, vil det også være dig, der skal være primusmotor på at sikre, at produkter og procedurer lever op til de opstillede kvalitetsstandarder.

Arbejds miljø: Du leder arbejdsmiljøudvalget og følger generelt med i lovgivningen omkring arbejdsmiljø og er altid på forkant med nye krav til forbedring af arbejdsmiljøet.

På den måde er du medvirkende til at sikre, at virksomheden altid vil kunne gå igennem en APV-kontrol uden anmærkninger.

Miljø: Som den miljøansvarlige får du ansvaret for miljøcertificeringer m.v.

Da du bliver ansvarlig for kvalitetsstyringen både på fabrikken i Lyngø og i Rødekro forventes du at tage til Rødekro minimum en og gerne to gange om måneden.

Egenskaber

Du har overblik og er kvalitetsbevidst.

Du er i stand til at arbejde meget selvstændigt og som en del af et team.

Du er meget dedikeret i dit arbejde og går ikke på kompromis med dine løsninger.

Du er meget struktureret og har godt styr på dine ting.

Du tager gerne et ansvar og er i stand til at løse opgaverne egenhændigt.

Du er god til projektledelse og indsamler og behandler nemt relevante data, som du efterfølgende formår at analysere og videreforsende.

Uddannelser

Det er en fordel, hvis du har en uddannelsesmæssig baggrund som ingeniør, proces teknolog eller andet relevant, og gerne bygget ovenpå en håndværksmæssig uddannelse.

Har du også erhvervet dig viden inden for metallurgi, materialeegenskaber, materialetest m.v. er det fantastisk og en stor fordel

Erhvervserfaring

Du har gode erfaringer med styring af et kvalitetsstyringssystem fra en metalproducent, maskinfabrik eller lignende beslægtede brancher.

Du kommer fra en stilling, hvor du har arbejdet på tværs af hele organisationen.

Du har god erfaring med udvikling og vedligeholdelse af kvalitetsstyringssystemer i henhold til ISO 9001 standarder samt erfaring med et eller flere strukturerede problemløsningsværktøjer.

Kendskab til FMEA-SPC-MSA, APQP4vind og Lean og six sigma vil være en fordel.

Sprogkundskaber/IT

Du taler og skriver engelsk på et højt niveau.

Du er en rutineret bruger af MS Office pakken og gerne et eller flere kvalitetsstyringsværktøjer. Har du erfaring med SAP, er det en kæmpe fordel.

Løn

Du får en god fast løn, der modsvarer dine kvalifikationer samt pensions- og sundhedsforsikring.

Du tilbydes

En stilling i en spændende og markedsledende virksomhed i sund udvikling, hvor du arbejder på tværs af hele organisationen.

Du vil få en alsidig hverdag med stor selvstændighed med en bred kontaktflade og mulighed for selv at opbygge en kvalitetsfunktion.

Sådan ansøger du

Ansøgningsprocessen foregår i samarbejde med headhunter og rekrutteringsbureauet Profilpartners, du bedes derfor sende din ansøgning via Profilpartners' hjemmeside på følgende direkte link: www.profilpartners.dk/ledige-stillinger/1278/